|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 标志头3.jpg | **河北省特种设备监督检验研究院** | **颁布日期** | **2017年5月1日** |
| **文件编号** | **HEBSEI/OR01112** | **第页/共页** | **1/1** |
| **质量体系三级文件** | **标 题** | **微机控制电液伺服万能试验机操作规程** | **修订号** | **第2017版第0次** |

|  |
| --- |
| **微机控制电液伺服万能试验机操作规程****1适用范围**本试验机可用于金属材料及非金属材料的拉伸、压缩、弯曲和剪切等力学性能试验。**2使用与操作**2.1试验机初运行首先开启计算机，进入操控软件，然后主机电源，按下控制面板上“油泵”按钮，启动油泵电机，由于管路内存在少量空气，油液在管路内流动时会产生噪音，消除的方法是选择一个位移速度加载，市活塞上升一段距离，再给伺服阀负电压信号卸载，使活塞下降，如此循环一段时间，即可将空气排净后，才能进行正式试验。2.2试验步骤2.2.1选择好试验环境，试样信息等参量；2.2.2试验力调零，峰值清零；2.2.3根据试验要求选择控制模式；2.2.4选择自动程控时，编写自动控制程序；2.2.5自动程控时按“开始”，自动进行试验；2.2.6试验结束后，软件可自动保存实验数据（默认文件名为年月日时间），实验界面有访客显示对试验结果的分析、计算；2.2.7打印试验报告；2.2.8若在进行下一次试验，重复以上步骤。2.3试件的装夹拉伸试验：先开动油泵拧开送油阀，使工作活塞升起约5mm，然后关闭送油阀，将试样一段夹于上钳口，；力值清零，再调整下钳口，夹持试样时，应按钳口所刻的尺寸范围夹持试样。试样应夹在钳口的全长上，两块钳口位置必须一致，并对准中央加以充分固定。为避免钳口及钳口座活动时，在滑动面上啃住或咬死，可用一种石墨与黄油的混合物做润滑剂。试验机附油特殊夹持装备时按另外规定的说明进行操作。 |