



设备维护保养制度

一、操作人员应以主人翁的态度，做到正确使用，精心维护，用严肃的态度和科学的方法维护好设备。坚持维护与检修并重，以维护为主的原则。严格执行岗位责任制，实行设备包机制，确保在用设备完好。

二、操作人员对所使用的设备，做到“三懂，四会”（懂结构、懂性能、懂用途；会使用、会检查、会维护保养、会排除故障）并享有“三项权利”，即：有权制止他人私自动用自己分管的设备；未采取防范措施或未经主管部门审批超负荷使用设备，有权停止使用；发现设备运转不正常，安全装置不符合规定应立即上报，如不立即处理和采取相应措施，有权停止使用。

三、操作人员，必须做好下列各项主要工作：

1、正确使用设备。严格遵守操作规程，启动前认真准备，启动中反复检查，停车后妥善处理，运行中搞好调整，认真执行操作指标，不准超温，超压，超速，超负荷运行。

2、精心维护。定时对设备进行仔细检查，发现问题及时解决，排除隐患。搞好设备清洁、润滑、紧固、调整和防腐。保持零件、附件及工具完整无缺。

3、掌握设备故障的预防、判断和紧急处理措施，保持安全防护装置完整好用。

4、配合检修人员搞好备用设备的检修工作，使其经常保持完好状态，保证随时可以启动，对备用设备要定时盘车，搞好防冻，防凝



等工作。

5、认真填写设备运行记录，缺陷记录，以及操作日记。

6、经常保持设备的环境清洁卫生，做到沟见底，轴见光，设备见本色，门窗玻璃净。

四、搞好设备润滑。严格执行石油化工设备润滑管理制度，坚持“五定”（五定：定点、定时、定质、定量、定人），执行三级过滤：从领油大桶到岗位储油桶，岗位储油桶到油壶，油壶到加油点，同时对润滑部位和油箱等定期进行清洗换油。

五、操作人员必须执行交接班制。

六、设备检修人员对所包修的设备，应按时进行巡回检查发现问题及时处理，配合操作人员搞好安全生产。

七、车间所有设备、管道等维护工作，必须有明确分工，并及时做好防冻，防凝、保温、保冷、防腐、堵漏等工作。

