

标准采购订单

标题	SRM_标准采购订单(手动下单)-SAP:4500871678										
流程单号	NW-CGDD-201904180075				采购凭证日期	2019-04-18					
订单类型	NB 标准采购订单				订单号	4500871678					
供应商名称	中冶重工(唐山)有限公司				采购商名称	苏州纽威阀门股份有限公司					
联系人	104444				采购组	27C 模锻件					
供应商地址	河北省唐山市高新区学院北路1700号				交货地	苏州新区泰山路666号					
电话(供应商)	0315-3433128				电话(公司)纽威						
传真(供应商)	0315-3433168				传真(公司)纽威						
电子邮件(供应商)					电子邮件(公司)纽威	neway@neway.com.cn					
网址(供应商)					税号	91320500743905732G					
工厂	1102				账号	建行新区支行32201988636051506912					
采购规范条目	NWS3100-2018D阀门锻件采购规范										
行号	物料	物料描述/特殊要求/辅助描述	商标	NW材质	图号/版本	数量/净重	单价	交货期	销售订单/行号	删除标识	正文/项目文本
10	10967670	阀体毛坯,4GPS15B-MD V2,A105N AF-MT-I,PMI:100%炉号,AF-UT/压力试验保 压时间为API598的2倍	NEWAY	A105N	W02031 140225	8 0.0000	3443.97	2019-07-19	83076 380		
总净重: 0.0000						不含税金额合计: 27551.76					
一般要求:						订单特殊要求备注:					
1、供应商满足采购方规定的产品质量和图纸需求,由于供应商责任引起的质量索赔由供应商负责; 2、供应商负责将产品交货至采购商指定地点,按完成的订单开具发票结算货款; 3、罚款条款:交货期提前或下拖一天扣款0.5%,最大扣除10%(交货期允许提前或下拖5天); 4、产品的包装按双方确定的包装规范执行; 5、如果合同发生争议,双方协商解决,协商不成双方同意在卖方所在人民法院审理; 6、《苏州纽威阀门有限公司供应商手册》和对应产品的采购规范长期有效,并具备同等法律效力; 7、确认后请回传。 8、供应商保证产品不侵犯任何第三方的知识产权,否则应当赔偿纽威阀门因侵权行为所造成的损失。产品设计图纸由纽威阀门提供的除外。 9、按照纽威阀门提供的产品设计图纸和专利施工的,供应商仅享有按图制造产品的权利,无权使用、许诺销售、销售、进口该产品,不得将纽威阀门的技术申请为专利。如供应商对纽威阀门提供的技术进行改进而产生的新的知识产权,权利归纽威阀门所有。 10、双方对因履行本合同订单所获知的对方的商业秘密,技术秘密承担保密义务,未经对方允许,不得向第三方透漏。						可以满足交货期。					